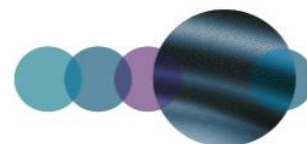


Закрытое акционерное общество  
«Холдинговая компания «Композит»  
109316, Москва, Волгоградский пр-т, д.43, корп. 3  
Т: +7 495 787 88 28

## FibArm Resin Laminate+

**Клей двухкомпонентный эпоксидный для систем внешнего армирования FibArm  
с улучшенными характеристиками**

<b>Описание</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Двухкомпонентный эпоксидный клей, компонент А которого представляет собой тиксотропную смесь эпоксидных смол, активных разбавителей, наполнителей, пигментов и целевых добавок. Компонент Б является алифатическим полиаминным отвердителем, содержащим наполнитель и специальные добавки</li> </ul>			
<b>Область применения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>для устройства системы внешнего армирования на основе композитных углеродных ламелей</li> </ul>			
<b>Достоинства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Разработан специально для системы внешнего армирования FibArm</li> <li>Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, кирпичным, металлическим, деревянным</li> <li>Высокие механические характеристики</li> <li>Не требует отдельных грунтовочных составов</li> <li>Характерные цвета (белый и черный) позволяют контролировать смешение</li> </ul>			
<b>ТУ</b>	2252-049-61664530-2014			
<b>Технические характеристики</b>	Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система - паста		
	Цвет материала	Компонент А – белый; Компонент Б – черный Смесь «А+Б» - серый		
	Динамическая вязкость по Брукфильду (RVT), N=7, Па*с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °С - при 2 об/мин	Компонент А  500-800	Компонент Б  1000-1600	
	Плотность смеси компонентов А+Б при температуре (20±2)°С, г/см³, не более	~ 1,80		
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)°С, час, не менее	1		
	Прочность сцепления (адгезия к бетону В30), МПа, не менее	Более 2,5, разрыв по бетону		
	Прочность при сдвиге образцов клея (7 дней при 23°С), МПа, не менее	13		
<b>Упаковка</b>	Компонент А: ведра по 24 кг Компонент Б: ведра по 6 кг			



<b>Хранение</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления</li> <li>Эпоксидный клей хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С.</li> <li>Эпоксидный клей транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С.</li> <li>При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.</li> </ul>						
<b>Указания по применению</b>	<p>В соответствии с СТО №2256-002-2011 «Система внешнего армирования из полимерных композитов FibArm для ремонта и усиления строительных конструкций» и ТУ 2252-049-61664530-2014</p>						
<b>Смешение</b>	<p>Пропорция смешения А:Б = 100:25 (по весу) Тщательно перемешивают компоненты А и Б низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой для смешивания в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха). Клей эпоксидный двухкомпонентный FibArm Resin Laminate наносится слоем толщиной 3-5мм. Расход эпоксидного клея в зависимости от сечения ламели составляет 0,5-1,4 кг/п.м. Материал рекомендуется наносить шпателем.</p>						
<b>Условия нанесения</b>	<table border="0"> <tr> <td>температура воздуха, °С</td> <td>5-35</td> </tr> <tr> <td>относительная влажность, %, не более</td> <td>80</td> </tr> </table>	температура воздуха, °С	5-35	относительная влажность, %, не более	80		
температура воздуха, °С	5-35						
относительная влажность, %, не более	80						
<b>Жизнеспособность</b>	<table border="0"> <tr> <td>при температуре 10°С, не менее</td> <td>2ч</td> </tr> <tr> <td>при температуре 20°С, не менее</td> <td>1ч</td> </tr> <tr> <td>при температуре 30°С, не менее</td> <td>0,5ч</td> </tr> </table>	при температуре 10°С, не менее	2ч	при температуре 20°С, не менее	1ч	при температуре 30°С, не менее	0,5ч
при температуре 10°С, не менее	2ч						
при температуре 20°С, не менее	1ч						
при температуре 30°С, не менее	0,5ч						
<b>Время полного отверждения</b>	<table border="0"> <tr> <td>при 20 °С</td> <td>5 суток</td> </tr> </table>	при 20 °С	5 суток				
при 20 °С	5 суток						
<b>Охрана окружающей среды</b>	<p>В жидкой фазе компоненты А и Б в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор</p>						
<b>Требования безопасности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Эпоксидный клей может вызывать раздражение кожи рук. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу.</li> <li>Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90</li> </ul>						